

Rev n. 02 - 04/2017 - KOMMA - MIC Studio



Your Partner
inTechnology

Flexa 307

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine



Mc CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com



Flexa 307

Automatic edge banding machine
Automatische Kantenanleimmaschine

Performance without compromise for large industries

The gluing capacity of 15x60 mm, reverse rotation of the glue spreading roller from the control panel and the adjustable feed speed up to 22 m/min place the FLEXA 307 at the top of its category. The MEGA 220 TS numerical control with a 12" Touch Screen monitor manages all working programs and positioning of the units.

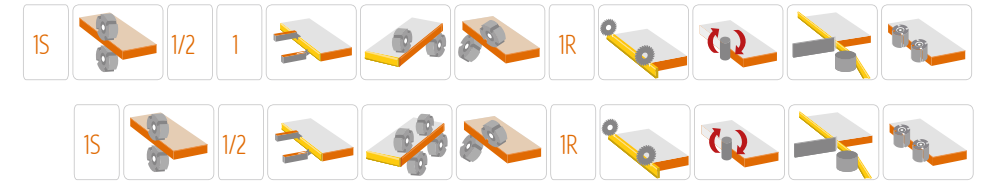
Kompromisslose Leistungen für die grossen Betriebe

Die Anleimkapazität von 15x60 mm, vom Bedienpult steuerbare Umkehrfunktion der Leimauftragwalze und einstellbare Vorschubgeschwindigkeit bis zu 22 m/Min. platzieren die FLEXA 307 an der Spitze ihrer Kategorie.

Die Steuerung MEGA 220 TS mit ein 12" Touch Bildschirm verwaltet alle Bearbeitungsprogramme und Positionierung der Arbeitsaggregate.

RMAT-11

RM4A-10



Technical data	Technische Eigenschaften	Flexa 307
Panel height	Plattenhöhe	10 (12) ÷ 60 mm
Max. section edges in coil	Max. Sektion Rollenkanten	135 mm ²
Edge thickness	Kantenstärke	0,4 ÷ 15 mm
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	12-18 m/min (10÷22 m/min opt)
Diameter coil holder plate	Durchmesser Drehteller Rollenkanten	780 mm

Flexa 307

Equipment - Ausrüstung



Linear and perfect feed thanks to feeding chain track with high grip rubber coated pads and sliding on industrial chain. High resistance to lateral loads thanks to special guides with one circular section and one flat section. Feed speed until 22 m/min available on request.

Linearer und perfekter Vorschub dank einer Vorschubkette mit gummibeschichteten Gleitschuhen, mit hoher Reibungsfestigkeit und Gleitung über industrielle Kette. Hoher Widerstand seitlicher Belastungen dank Führungen mit unterschiedlichen Querschnitt, eine kreisförmig und eine flach. Geschwindigkeit bis 22 m/Min lieferbar auf Wunsch.



Device for panel spacing

Device for spacing the panels at the entry to optimize the spacing between the panels according to working units. Available on request.

Vorrichtung zur Plattendistanzierung

Die Vorrichtung zur Plattendistanzierung am Einlauf optimiert den Abstand zwischen den Platten je nach eingesetzte Arbeitsaggregate. Lieferbar auf Anfrage.



Pre-arrangement and the bar code reader. Available on request.

Bereitstellung und Streifen-Kodex-Ableser. Lieferbar auf Anfrage.



Pre-milling unit "TR-E"

Perfect gluing with any type of edge thanks to the pre-milling unit at the entry with two high frequency motors and adjustable removal stock.

Fügefräsaggregat "TR-E"

Perfekte Kantenverleimung mit jedem Kantentyp dank der Fügeaggregate am Einlauf mit zwei Hochfrequenzmotoren und einstellbarer Abnahme.



Anti-adhesive unit "RA"

To avoid deposits of glue on the upper and lower panel surfaces. Available on request.

Trennmittel Sprüheinrichtung "RA"

Verhindert Leimanhaftungen auf den oberen und unteren Werkstückflächen. Lieferbar auf Anfrage.



Quick Size Super device

Quick adjustment of the removal with Quick Size Super unit, including electronic positioning of the infeed guide and first copy pad.

Quick Size Super Vorrichtung

Schnelle Einstellung der Abnahme durch die Vorrichtung Quick Size Super, die auch die elektronische Positionierung der Führung am Einlauf und erster Tastrolle einschließt.

Flexa 307

Equipments - Ausrüstung



Gluing unit GP-1000

Equipped with 4 rollers, 1st teflon driven roller of large diameter with clutch, equipped with timed intervention. Possibility of reversal for glue spreading roller rotation direction from the control panel for optimal gluing of solid wood edging. Automatic stopping of the tracing function towards the end of the panel.

Anleimaggreat GP - 1000

Ausgerüstet mit 4 Walzen. Die erste Walze ist angetrieben, mit großem Durchmesser, Kupplung, mit Teflonbeschichtung und zeitgesteuertem Einsatz. Möglichkeit von Umkehrfunktion der Leimauftragwalze von Schalttafel aus, für eine perfekte Verleimung der Massivkanten. Automatisches Stoppen der Tastfunktion am Ende der Platte.

AirJet Package

Possibility to equip the machine with hot air device (optional) for coextruded and pre-glued edges "Air Jet Package".

AirJet Package

Die Maschine kann mit Heißluftgerät (Sonderzubehör) für coextrudierte und vorgeklebte Kanten "AirJet Package" ausgerüstet werden.



Pre-melting unit

The pre-melting unit allows continuous feeding of the glue tank and it is recommended for machining which requires high glue quantity. Available on request.

Vorschmelzer

Das Vorschmelzaggreat ermöglicht die durchgehende Versorgung des Leimbehälters, und ist für Bearbeitungen mit hohem Leimbedarf empfohlen. Lieferbar auf Anfrage.

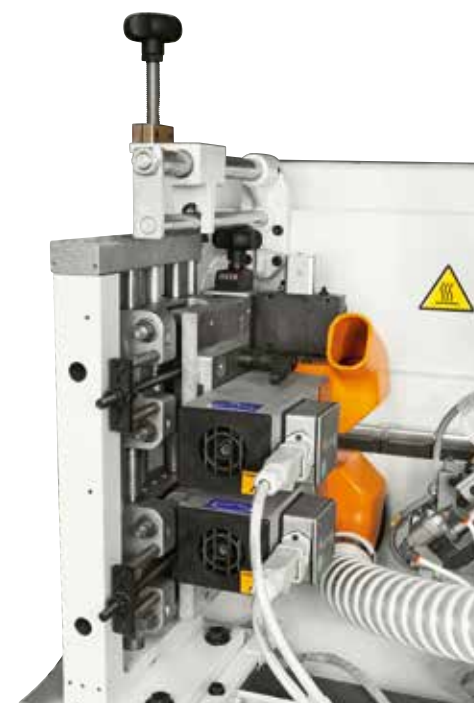


Tilttable end cutting unit "IK/S"

Rapid and easy changeover between straight and chamfered cuts. Pneumatic positioning managed by numerical control is available as an optional.

Schwenkbares Kappaggreat "IK/S"

Der Wechsel vom geraden auf schrägen Schnitt ist schnell und einfach. Die NC-gesteuerte pneumatische Positionierung ist als Option lieferbar.



Overlapped trimming unit "TS/P"

Allows roughing-trimming of the edge. Available on request.

Übereinander liegendes Bündigfräsaggreat "TS/P"

Ermöglicht das Vorhobeln-Bündigfräsen der Kante. Lieferbar auf Anfrage.



Tilttable trimming unit "TT/S"

Perfect trimming thanks to revolving disk feeler to guarantee maximum machining precision. Available on request with pneumatic positioning or feeler with electronic positioning.

Schwenkbares Bündigfräsaggreat "TT/S"

Perfektes Bündigfräsen dank drehender Tastrolle, die höchste Bearbeitungsgenauigkeit gewährt. Lieferbar auf Anfrage mit pneumatischer Positionierung, oder Tastrollen mit elektronischer Positionierung.



Infra-red ceramic lamp

Heating of the panel increases the gluing quality. Available on request.

Infrarot Keramiklampe

Das Erwärmen der Platte verbessert die Verleimqualität. Lieferbar auf Anfrage.

Flexa 307

Equipments - Ausrüstung

Edge scraping unit "SCR/S" ▶

Perfect finishing and automatic machining changeover from control panel. Available on request.

Ziehklingenaggregat "SCR/S"

Perfekte Endbearbeitung und automatischer Bearbeitungswechsel von Bedienertafel aus. Lieferbar auf Anfrage.

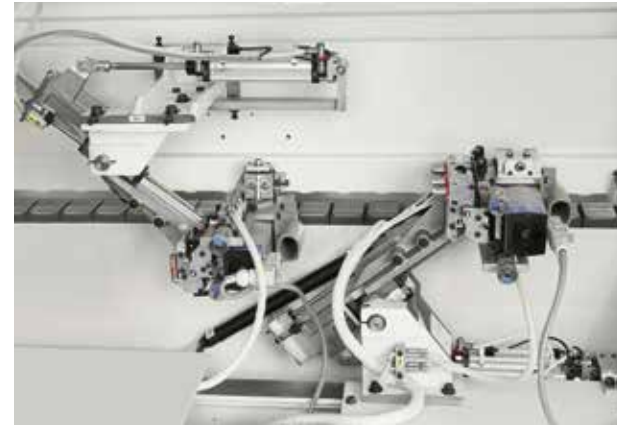


Edge scraping unit "SCR/1000" ▼

Perfect finishing of the edge thanks to revolving disk feelers. Quick machining changeover with the replacement of knife holder heads.

Ziehklingenaggregat "SCR/1000"

Perfekte Endbearbeitung dank drehender Tastrolle. Schneller Bearbeitungswechsel durch Austausch der Messerköpfe.



Corner rounding unit "Round A2 Super"

Equipped with two motors with quick release, the "Round A Super" unit allows a perfect trimming and rounding in any working condition.

Abrundungsaggregat "Round A2 Super"

Ausgerüstet mit zwei Motoren mit Schnellwechselsystem, gewährt das Aggregat "Round A Super" ein perfektes Bündigfräsen und Abrundung unter jeder Arbeitsbedingung.



Corner rounding unit "Round 4/A"

Equipped with 4 high frequency motors, the "Round 4/A" unit ensures high precision and perfect trimming and rounding results.

Abrundungsaggregat "Round 4/A"

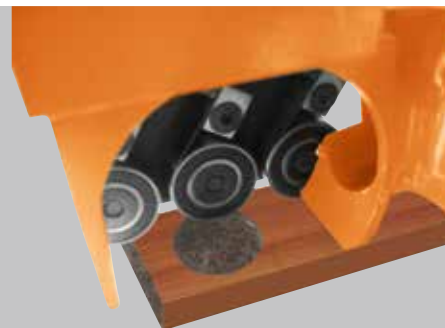
Ausgerüstet mit 4 Hochfrequenzmotoren, gewährt das Aggregat "Round 4/A" hohe Genauigkeit und optimale Resultate bei der Bündigfräsung und Abrundung.

Nesting function

Nesting tracer with 3 revolving contact points available for trimming unit and glue scraping unit.

Nesting-Funktion

Nesting-Rollen mit 3 drehbaren Kontaktpunkten, erhältlich für Bündigfräsaggregat und Ziehklingenaggregat.



Glue scraping unit "GSU2"

Precise machining and perfect finishing thanks to structure on column and vertical revolving feelers. Available on request.

Leim- und Ziehklingenaggregat "GSU/2"

Genauere Bearbeitung und optimale Endbearbeitung dank einer Supportstruktur und vertikalen Tastrollen. Lieferbar auf Wunsch.

Grooving unit "SM/1000"

Automatic grooving unit tiltable in all positions 0° + 90°. Allows machining on edged side or top and bottom side of the panel. Available on request.

Nutenaggregat "SM/1000"

Automatisches Nutenaggregat, schwenkbar auf alle Positionen von 0° - 90°. Ermöglicht Bearbeitungen an der Kantenseite und Plattenoberfläche. Lieferbar auf Anfrage.



Brushing unit "BFN"

The unit ensures a perfect cleaning and polishing of the edge.

Bürstenaggregat "BFN"

Das Aggregat versichert die perfekte Reinigung und das Polieren der Kante.



Sanding unit "SAND/1"

For sanding of flat surfaces. Equipped with pad with pneumatic intervention to protect front and rear panel edges. Available on request.

Schleifaggregat "SAND/1"

Zum Schleifen flacher Flächen. Ausgerüstet mit Schleifschuh mit pneumatischen Einsatz, um die vorderen und hinteren Kanten zu schützen.

Flexa 307

Equipments - Ausrüstung



Spray-mist protection device for delicate edges

Recommended for delicate and polished edges. Available on request.

Kit zum Schutz empfindlicher Kanten mit Nebelsprühmittel

Für empfindliche und glänzende Kanten empfohlen. Lieferbar auf Anfrage.



Spray-mist device for edge finishing

It improves cleaning and polishing of the edge. Available on request.

Kit Kanten-Endbearbeitung mit Nebelsprühmittel

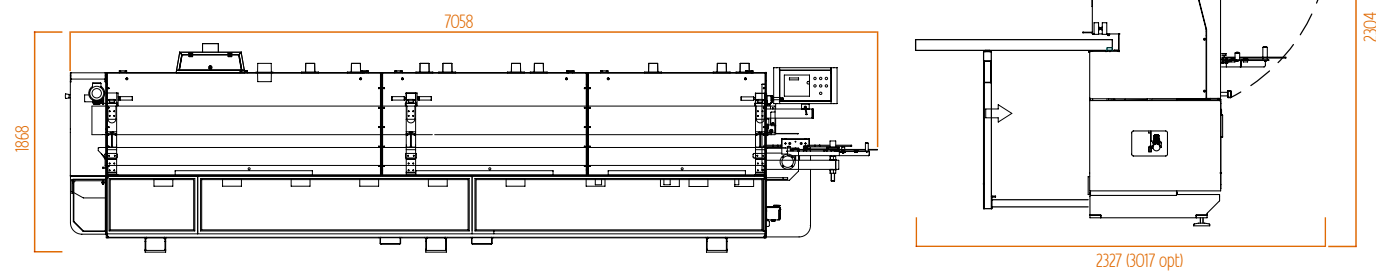
Für ein einfaches Reinigen und Polieren der Kante. Lieferbar auf Anfrage.



Eco System: guaranteed saving!

The Eco System allows to optimize the consumption thanks to the automatic stand-by function while machine is not working.
Eco System: Garantierte Einsparung!
Das System Eco System ermöglicht eine Optimierung der Verbräuche dank dem automatischen Stand-by bei Stillstand der Maschine.

Dimensions / Abmessungen



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN ISO 18217:2015 rule:
Acoustic pressure in process 80 dB(A) (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB)
Acoustic power in process 99 dB(A) (measured according to EN ISO 3746:2010, uncertainty K = 4 dB)
Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.
For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to our nearest distributor.
In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 18217:2015:
Akustischer Druck in Arbeit bei 80 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Schalleistungspegel in Arbeit bei 99 dB(A) (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)
Obwohl es eine Verbindung gibt zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab. Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung. Die Ausrüstungen in den Standardausführungen sowie Sonderzubehör können von Land zu Land unterschiedlich sein.
Bitte wenden Sie sich daher an unseren zuständigen Importeur/Händler.
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

Casadei

Italian creativity in the international history of wood working
Italienische Kreativität in der internationalen Geschichte der Holzbearbeitung

Casadei was established in 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei wird im Jahre 1945 gegründet, als sich die ersten Kombi-Maschinen auf dem Markt der traditionellen Maschinen für die Holzbearbeitung geltend machen. Das ist der Anfang einer großen Serienproduktion, die dank Investition in Personal und Technologie, eine anerkannte Führungsrolle erreicht hat. Die erste Casadei Produktion beginnt mit dem Markenzeichen "L'Artigiana" und hatte eine rasche Diffusion weltweit.

Casadei, gemeinsam mit dem Partner Busellato, ist heute in mehr als 90 Ländern und 5 Kontinenten erfolgreich vertreten. Dies dank eines hoch qualifizierten Vertriebsnetzes und einer kompletten Produktpalette, die von traditionellen bis zu Spezialmaschinen geht wie: Plattenaufteilsägen, Schleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und Profilfräsmaschinen.

Casadei Busellato

When teamwork wins
Wenn Teamarbeit gewinnt

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

Das Teamwork Casadei Busellato wird im Jahre 2008 gegründet, durch die Integration zwei historischer Marken im Bereich der Holzbearbeitung, die Casadei und Busellato. Mit diese Integration haben die zwei Firmen den Weg der kaufmännischen, organisatorischen und produktiven Synergie aufgenommen, durch Ausnutzung und Ergänzung der angebotenen Produkte.

